

**Información Trimestral 2021**  
 ESTADO DE VARIACION DE LA HACIENDA PUBLICA  
 PERIODO: Del 1 de Enero al 31 de Marzo de 2021

MUNICIPIO DE EMPALME, SONORA.

CP3

Hoja 1 de 1

| Concepto  | Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido | Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores | Hacienda Pública / Patrimonio Generado del Ejercicio | Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio | Total           |
|---|---|---|--|---|-----------------|
| Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto de 2020  | -   | 40,855,661.74   | -  | -   | 40,855,661.74   |
| Aportaciones  | -   | 40,855,661.74   | -  | -   | 40,855,661.74   |
| Donaciones de Capital   |   |   |  |   |                 |
| <b>Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio</b>  |   |   |  |   |                 |
| Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto de 2020   |   |   |  |   |                 |
| Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)   |   |   |  |   |                 |
| Resultados de Ejercicios Anteriores   |   |   |  |   |                 |
| Revalúos  |   |   |  |   |                 |
| Reservas  |   |   |  |   |                 |
| Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores  |   |   |  |   |                 |
| Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto de 2018               |   |   |  |   |                 |
| Resultado por Posición Monetaria  |   |   |  |   |                 |
| Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios   |   |   |  |   |                 |
| Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final de 2020  | -   | 40,855,661.74   | -  | -   | 40,855,661.74   |
| <b>Cambios en la Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto de 2021</b>                               |   |   |  |   |                 |
| Aportaciones  |   |   |  |   |                 |
| Donaciones de Capital   |   |   |  |   |                 |
| <b>Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio</b>  |   |   |  |   |                 |
| Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto de 2020                                     | -   | (51,605,892.18)   | 9,510,813.07   | -   | (42,095,079.11) |
| Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)   | -   | -   | 9,510,813.07   | -   | 9,510,813.07    |
| Resultados de Ejercicios Anteriores   | -   | (51,605,892.18)   | -  | -   | (51,605,892.18) |
| Revalúos  |   |   |  |   |                 |
| Reservas  |   |   |  |   |                 |
| Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores  |   |   |  |   |                 |
| Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto de 2020 |   |   |  |   |                 |
| Resultado por Posición Monetaria  |   |   |  |   |                 |
| Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios   |   |   |  |   |                 |
| Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final de 2020  | -   | 10,750,230.44   | -  | -   | 1,239,417.37    |

Declaramos bajo protesta de veracidad que los estados financieros y sus notas son razonablemente correctos y son propiedad del emisor.



Dr. Miguel Francisco Javier Genesta Sesma  
 Presidente Municipal

ISAF-a521aa6a-c88f-f8ad-ec0b-89534a3c7695  
 5/16/2021 11:49:04 AM



Juan Jesús Aragón Ramírez  
 Tesorero Municipal

**TESORERIA MUNICIPAL**